

Министерство образования и науки Самарской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Самарской области
«Борский государственный техникум»

«Согласовано»
Руководитель МК
_____ Л.В. Блинкова
«30» августа 2024г.
Протокол № _____
от «30» августа 2024г.

«Согласовано»
Зам. директора по УПР
_____ А.В.Долгих
«30» августа 2024г.

Утверждаю
Директор
_____ А.А. Беляев
«30» августа 2024г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
производственной практики**

**Профессионального модуля ПМ.03 Частично механизированная сварка
(наплавка) плавлением**

для профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)**
(технический профиль)

с. Борское 2024г

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), входящей в состав укрупненной группы 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Организация-разработчик: ГБПОУ СО «Борский государственный техникум»

Корнеев Сергей Олегович, мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

1.Паспорт рабочей программы профессионального модуля.	4-5
2. Результаты освоения программы профессионального модуля.	6
3. Структура и содержание профессионального модуля.	7-8
4. Условия реализации профессионального модуля.	9-10
5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики (далее - рабочая программа) – является частью рабочей основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) входит в укрупнённую группу 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при освоении программ повышения квалификации и переподготовки, и профессиональной подготовке по профессии:

1. Газосварщик;
2. Электрогазосварщик;
3. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;
4. Электросварщик ручной сварки;
5. Газорезчик;

При наличии основного общего, среднего (полного) общего образования.

Опыт работы не требуется.

Основной вид профессиональной деятельности (ВПД):

- Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

Профессия может быть востребована в промышленности, народном хозяйстве и в бизнесе

1.2. Цели и задачи рабочей программы производственной практики

Целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением;

- проверки наличия заземления сварочного поста частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- подготовки и проверки сварочных материалов для частично-механизированной сварки (наплавки);
- настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;
- выполнения частично-механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- настраивать сварочное оборудование для частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- выполнять частично-механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

знать:

- основные группы и марки материалов, свариваемых частично-механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;
- сварочные (наплавочные) материалы для частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
- технику и технологию частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего – 180 часов, в том числе:
ПП.03 (4 семестр) – 180 часов;

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, в том числе профессиональными (ПК) и общими компетенциями(ОК):

Код	Наименование результата обучения
Общие компетенции	
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК.5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и

	иностранных языках.
Профессиональные компетенции	
ПК 3.1.	Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.
ПК 3.2.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
Личностные результаты	
ЛР 15	Стремящийся к саморазвитию и самосовершенствованию, мотивированный к обучению, к социальной и профессиональной мобильности на основе выстраивания жизненной и профессиональной траектории. Демонстрирующий интерес и стремление к профессиональной деятельности в соответствии с требованиями социально-экономического развития Самарской области.
ЛР 16	Стремящийся к результативности на олимпиадах, конкурсах профессионального мастерства различного уровня (в том числе, Абилимпикс, Дельфийские игры и т.д.).
ЛР 17	Осознающий ценности использования в собственной деятельности инструментов и принципов бережливого производства.
ЛР 18	Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.
ЛР 20	Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику.

ЛР 21	Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.
ЛР 27	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ЛР 28	Демонстрирующий готовность и способность вести диалог с другими людьми, достигать в нем взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения в профессиональной деятельности
ЛР 29	Умение реализовать лидерские качества на производстве

3.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план рабочей программы производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Всего часов (производственной практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. ЛПЗ, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 3.1. – 3.3 ОК 1-9 ЛР 15,16,17,18,20, 21,27,28,29	ПМ.03.-ПП.03 частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	180					180
Всего		180					180

3.2. Содержание обучения по программе производственной практики

Наименование раздела и вида работ производственной практики (ПП).	Объём часов	Уровень освоения.	
ПП.03. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением			
<p>Тема 1: Знакомство с предприятием. Инструктаж по охране труда и организации рабочего места.</p> <p>ПК.3.1.-3.3, ОК 1 – ОК 9. ЛР 15,16,17,18</p>	<p>Инструктаж по обслуживанию электросварочного оборудования и аппаратуры. Регулирование силы сварочного тока. Чтение чертежей и поиск информации по справочной литературе..</p> <p>Настройка сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.</p>	6 6	3 3
<p>Тема 2: Выполнение типовых слесарных и сварочных работ различных сталей в различных пространственных положениях.</p> <p>ПК.3.1.-3.3, ОК 1 – ОК 9. ЛР 15,16,17,18</p>	<p>Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем пространственном положении сварного шва.</p> <p>Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в вертикальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Выполнение сварочных работ средней сложности: узлов, деталей, отрезков труб.</p>	12 12 12 12	3 3 3 3

	Выполнение сварочных работ средней сложности: узлов, деталей, отрезков труб.	12	3
	Выполнение электросварочных работ средней сложности узлов, деталей, отрезков труб.	12	3
Тема 3: Выполнение типовых слесарных и сварочных (наплавочных) работ при различных видах сварочного шва. ПК.3.1.-3.3, ОК 1 – ОК 9. ЛР 15,16,17,18	Сборка и сварка стыковых соединений в нижнем положении шва	12	3
	Сборка и сварка пластин в нахлест, в угол, в тавр.	12	3
	Сборка и сварка пластин встык в наклонном положении шва.	12	3
	Сборка и сварка пластин встык в горизонтальном положении шва.	12	3
	Сварка трубопроводов.	6	3
Тема 4: Выполнение резки металла ЭДС. ПК.3.1.-3.3, ОК 1 – ОК 9. ЛР 20,21,27,28,29	Выполнение электросварочных работ средней сложности узлов, деталей, отрезков труб.	6	3
	Сборка и электросварка стыковых соединений в нижнем положении шва.	6	3
	Сборка и электросварка пластин в нахлест, в угол, в тавр.	6	3
Тема 5: Чтение чертежей средней сложности. ПК.3.1.-3.3, ОК 1 – ОК 9. ЛР 20,21,27,28,29	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	6	3
Тема 6: Проверочная работа. ПК.3.1.-3.3, ОК 1 – ОК 9. ЛР 20,21,27,28,29	Выполнение проверочной работы.	6	3
Итого за 3-й семестр		180 ч.	

4.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

- Обучающие обязаны выполнять в установленные сроки все задания предусмотренные данной программой производственной практики.
- Производственная практика проводится в организациях и предприятиях района, ООО, ЧП, ИП, колхозы, СПК и т.д. после освоения обучающимися междисциплинарного курса в рамках профессионального модуля.
- практика проводится на базе организаций района, после освоения обучающимися профессиональных компетенций на учебной практике в рамках профессионального модуля.
- Аттестация производственной практики проводится на основании отчета по производственной практике.
- Необходимым условием допуска к производственной практике является предоставление документов подтверждающих итоговую положительную оценку по МДК и учебной практике.

4.1. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий

Основные источники:

5. В.В.Овчинников 0-355 Современные виды сварки, учебное пособие для нач. проф. Образования /В.В.Овчинников – 2ое изд, стер-М; Издательский центр «Академия», 2012 -208с.

Дополнительные источники:

1. В.В.Овчинников ISBN 978-5-7695-9039-9 0-355 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях; практикум, учеб. Пособие для студ. Учреждений среднего проф. Образования В.В.Овчинников- М; Издательский центр «Академия» 2017-160с.
2. В.В.Овчинников 0-355 Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов; практикум , пособие для студ. Учрежд. Сред. Проф. Образования. /
3. В.В.Овчинников – М; Издательский центр «Академия» 2010- 128с. ISBN 978-5-7695-5986-0/
4. В.В.Овчинников 0-355 Дефекты сварных соединений: учеб.пособ. / В.В.Овчинников - М, Издательский центр «Академия» 2009-64с. ISBN 978-5-7695-6384-0

5. Галушкина В.Н.Г-168 Технология производства сварных конструкций: учеб. Для нач. проф.образования. /Галушкина В.Н-М, Издательский центр «Академия» 2013-192с. ISBN 978-5-7695-9917-0
6. Г.Г. Чернышова Сварочное дело Сварка и резка металлов Москва, Издательский центр «Академия» 2012
7. Под редакцией Ю.В.Казакова Сварка и резка материалов Москва, Издательский центр «Академия» 2006
8. Н.А. Юхин под редакцией О.И. Стеклова Газосварщик Москва Издательский центр «Академия» 2005
9. В.И. Маслов Сварочные работы Москва Издательский центр «Академия» 2003
10. В.В. Овчинников Газосварщик Москва Издательский центр «Академия» 2007
11. В.В. Овчинников Газорезчик Москва Издательский центр «Академия» 2007

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОВСОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

1. Результаты практики определяются программой практики. По результатам практики руководителями практики от образовательного учреждения и организации формируется отзыв, а также производственная характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.
2. В период прохождения практики обучающийся ведет дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией. В качестве приложений к отчету (дневнику) практики обучающийся оформляет графические, аудио-видео-фотоматериалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.
3. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов её прохождения. Оценка по результатам практики выставляется при условии положительной характеристики, полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике. При неудовлетворительной оценке практики по уважительным причинам обучающемуся предоставляется возможность пройти практику снова параллельно с теоретическим обучением.
4. Отчеты о результатах прохождения практики представляются обучающимся руководителю практики от образовательного учреждения. Руководитель практики отчеты и другие документы вместе с итоговой ведомостью сдает старшему мастеру. Обучающиеся, не прошедшие в полном объеме практику или получившие неудовлетворительную оценку, к государственной итоговой аттестации не допускаются и подлежат отчислению из техникума.
5. Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности. После аттестации по итогам практики обучающиеся сдают квалификационный экзамен по профессиональному модулю. В состав комиссии включаются старший мастер, представитель организации и преподаватели профессионального цикла.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
--	--	---

<p>ПК 3.1.Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.</p>	<p>Обоснованный выбор инструментов и материалов. Правильность выбора режимов сварки . Соблюдение технологии ведения электрода. Соблюдение ГОСТов на сварные швы, электроды. Соблюдение ТБ при выполнении работ.</p>	<p>Наблюдение за действиями на практике; тестирование; экспертная оценка;</p>
<p>ПК 3.1.Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.</p>	<p>Точность расчета расходов материалов; Правильность выполнения технологического процесса сварки ; Соблюдение ГОСТов на сварные швы. Соблюдение ТБ при выполнении работ.</p>	<p>Экзамен; наблюдение за действиями на практике; тестирование; экспертная оценка;</p>
<p>ПК 3.1.Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p>	<p>Правильность выбора инструментов и материалов, режимов наплавки ; Правильность выполнения технологического процесса наплавки ; Обоснованный выбор сборочно-сварочных приспособлений; Соблюдение ТБ при выполнении работ.</p>	<p>Наблюдение за действиями на практике; тестирование; экспертная оценка;</p>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпритация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	Выбор и применение рациональных методов и способов решения профессиональных задач; Оценка эффективности и качества выполненных работ;	
ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач; Четкое представление всех последствий принятых решений; Понимание своей роли и ответственности за принятые	
ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Эффективный поиск и отбор необходимой информации.	
ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	готовность и способность к образованию, в том числе самообразованию, напротяжении всей жизни; сознательное отношение к непрерывному образованию как упорядоченному процессу;	
ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	толерантное отношение к коллегам и партнерам. Взаимодействие с партнерами (обучающимися параллельно, преподавателями, мастерами, специалистами и др.) в процессе обучения.	

OK 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	Применять принципы бережливого производства, а также сохранения окружающей среды.
OK 8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	Бережное, ответственное и компетентное отношение к физическому и психологическому здоровью, как собственному, так и других людей, умение оказывать первую помощь;
OK 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Демонстрация навыков использования информационно-коммуникативных технологий для решения задач

Код личностных результатов	Планируемые результаты освоения модуля включают	Инструментарий оценивания
ЛР 15	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация интереса к будущей профессии; - проявление активного участия в социально значимой деятельности на местном и региональном уровнях. 	<ul style="list-style-type: none"> - портфолио подтверждение участия в проф. ориентационных мероприятиях. Конкурсах профессионального мастерства и научно-исследовательских конференциях на всех уровнях
ЛР 16	<ul style="list-style-type: none"> - проявление активного участия на олимпиадах, конкурсах профессионального мастерства различного уровня 	<ul style="list-style-type: none"> - наличие положительной аттестации по учебному модулю
ЛР 17	<ul style="list-style-type: none"> - проявление ценностного отношения к принципам бережливого производства 	<ul style="list-style-type: none"> - наличие положительной аттестации по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.05
ЛР 18	<ul style="list-style-type: none"> -демонстрация интереса к собственной профессии; -проявление высокопрофессиональной трудовой активности, -демонстрация навыков межличностного делового общения, социального имиджа; -положительная динамика в организации собственной учебной деятельности по результатам самоанализа; 	

ЛР 20	-готовность к профессиональной конкуренции, самосовершенствование, принятие результатов своей деятельности.	
ЛР 21	-демонстрация интереса к будущей профессии проявление экономической и финансовой культуры, экономической грамотности, а также собственной адекватной позиции по отношению к социально-экономической действительности	
ЛР 27	-демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять профессиональную документацию на государственном и иностранном языке	
ЛР 28	- умение продуктивно общаться и взаимодействовать с коллегами по совместной деятельности, учитывать позиции другого (совместное целеполагание и планирование общих способов работы на основе прогнозирования, контроль и коррекция хода и результатов совместной деятельности)	
ЛР 29	<p>-Умение сотрудничать с товарищами при выполнении заданий в группе:</p> <p>- устанавливать и соблюдать очерёдность действий, корректно сообщать товарищу об ошибках.</p> <p>- способность адекватно судить о причинах своего успеха/неуспеха в профессиональной деятельности, связывая успех с усилиями, трудолюбием, старанием.</p>	

5.3 Аттестация производственной практики проводится на основании результата (документа) пробной квалификационной работы обучающихся.

5.4. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является предоставление документов подтверждающих прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

АКТ СОГЛАСОВАНИЯ
ПРОГРАММ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

от _____

Профессия:

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код, наименование)

Наименование модуля: ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

(код, наименование)

Общие сведения о работодателе:

Наименование организации	Руководитель организации (ФИО)	Контактная информация (адрес, тел.)

Образовательные результаты ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ППКРС:

Профessionальные компетенции:

№ п/п	Наименование ПК
ПК 3.1.	Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.
ПК 3.2.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

Общие компетенции:

№ п/п	Наименование ОК
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Работодатель _____

(должность, организация)

_____ / _____ / _____

(подпись)

(расшифровка подписи)

МП